

## TABELAS UTILIZAÇÃO DE MATRIZES E ESTICADORES

CONDUTOR DE COBRE						
Condutor de cobre (mm <sup>2</sup> e AWG)	Índice da Matriz e da Luva de emenda				Resistência Mínima a tração (Dan)	Esticador
	Alicate Mecânico 4 Ton.	Alicate Hidráulico 12 Ton.	Ampacidade (A)			
16 (6)	161	161	114		390	50-0A
25 (4)	162	162	152		611	50-1 A
35 (2)	163	163	203		913	50-1 A
50 (1/0)	165	165	269		1431	50-1 A
70 (2/0)	166	166	314		1780	50-2 A
95 (3/0)		167	365		2244	50-2 A
120 (4/0)		168	419		2788	50-3 A

CONDUTOR DE ALUMÍNIO CA						
Cabo CA (AWG/MCM)	Índice da Matriz e da Luva de emenda				Resistência Mínima a tração (Dan)	Esticador
	Alicate Mecânico 4 Ton.	Alicate Hidráulico 12 Ton.	Ampacidade (A)			
4	162	162	90		371	50-1 A
2	163	163	120		569	50-1 A
1/0	243	243	160		834	50-1 A
2/0	245	245	185		1055	50-2 A
3/0	247	247	215		1277	50-2 A
4/0	249	249	250		1611	50-2 A
266,8		251	315		2033	50-3 A
336,4		321	335		2586	50-3 A
397,5		468	365		3003	50-3 A
477,0		317	406			50-4 A

CONDUTOR DE ALUMÍNIO - CAA							
Cabo CAA (AWG/MCM)	Índice da Matriz e da Luva de emenda				Ampacidade	Resistência Mínima a tração (DAN)	Esticador
	Alicate mecânico 4ton		Alicate Hidráulico 12Ton.				
	Luva interna	Luva externa	Luva interna	Luva externa			
4	236	237	236	237	116	743	50-1 A
2	238	239	238	239	155	1130	50-1 A
1/0	242	243	242	243	207	1732	50-1 A
2/0	242	245	242	245	239	2132	50-2 A
3/0	248	247	248	247	275	2658	50-2 A
4/0	248	249	248	249	320	3353	50-3 A
266,8			250	251	369	4496	50-3 A
336,4			252	316	426	5615	50-3 A
397,5			253	317	472	6450	50-4 A
477,0			350	318			50-4 A